



FISA DE ALEGERE SEPARATOARE COALESCERE APA-HIDROCARBURI

DATE DE INTRARE (SOLICITATE)

A/B/C/D/E

DATE GENERALE DESPRE PROCES

		MINIMUM	NORMAL	MAXIMUM
DEBITUL	m ³ /zi			
DEBITUL	m ³ /ora			
Temperatura de operare	°C			
Presiunea de operare	bar			
Debitul de gaz	Nm ³ /ora			

A

Durata zilnica
de functionare:

TIPUL ADUCTIUNII DE APA

Apa de ploaie colectata	
Curgere gravitational	
Pompa speciala elicoidala	
Pompa elicoidala	
Pompa centrifuga	

Defineste modul in care amestecul apa-
ulei-solide este transferat catre
separatorul coalescer trifazic :

SPECIFICATI

**1** Separare putina apa din mult ulei(hidrocarburi) **2** Separare putin ulei(hidrocarburi din multa apa

PROPRIETATILE APEI

DEBITUL DE APA m ³ /zi		Continutul de titei liber (mg/l)		Fier total (mg/l)	
DEBITUL DE APA m ³ /ora		Total titei (mg/l)		SO4 (mg/l)	
Densitatea la 15°C		Duritate totala ca CaCO3 (mg/l)		CO2 (mg/l)	
Viscozitatea (cP) la 15°C		Alcalinitate totala ca HCO3 (mg/l)		O2 (mg/l)	
pH		Salinitate ca cloride (mg/l)		H2S (mg/l)	
TSS (mg/l)		Salinitate ca NaCl (mg/l)		Reziduuri fixate (mg/l)	
TDS (mg/l)		Calciu (mg/l)		Tipul apei	
Conductivitatea microS/cm		Magneziu (mg/l)		Clasa	

B

PROPRIETATILE SOLIDELOR

	MINIMUM	NORMAL	MAXIMUM
Densitatea specifica			

C

DISTRIBUTIA DIMENSIONALA A PARTICULELOR %

0-10	microni		TIPUL SOLIDELOR
10-<20			Argila / Lut
20-<30			Nisip
30-<50			Mal / Namol
50-<70			Oxizi
70-<100			Materiale organice
100-<150			
>150			

D

PROPRIETATILE ULEIULUI (HIDROCARBURA // TITEI)											
	MINIMUM	NORMAL	MAXIMUM								
Debit titei (m ³ /zi)											
Debit titei (m ³ /ora)											
Continutul maxim de apa din ulei /titei(% Vol.)											
Continutul de hidrocarburi solubile (mg/l)											
Punctul de curgere											
DISTRIBUTIA DIMENSIONALA A PICATURILOR DE TITEI											
0-<20	microni		Descrieti alte tipuri de hidrocarburi prezente in fluid Combustibili Ulei de transmisie Ulei de ungere								
20-<40											
40-<70											
70-<100											
100-<150											
150-<250											
250-<350											
>350											
Punctul de inghet (°C)											
- la temperatura (°C)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Densitatea (g/cm ³)											
Viscozitatea (cP)											
	MINIMUM	NORMAL	MAXIMUM								
Continutul de parafine (%)											
Continutul de asfalten (%)											
Continutul de rasini (%)											
Continutul de aromatice (%)											
Benzen											
Toluen											
Xylen											

E

DATE AMBIENTALE	
Temperatura ambienta absoluta minima (°C)	
Temperatura ambienta absoluta maxima (°C)	
CLASIFICAREA ZONEI ATEX	
Alimentare electrica disponibila	
Volti (V)	
Numar faze	
Frecventa (Hz)	

F

DATE LA IESIRE (SOLICITATE) F/G	
Concentratia de ulei / titei (Maximum acceptabila) (%)	
Dimensiunea minima a picaturilor de ulei retinute 100 %	
Concentratia maxima acceptabila a solidelor in fluid (mg/l)	
Dimensiunea minima de particule solide retinute 100 %	

G

ACCESORII SOLICITATE PENTRU SEPARATORUL APA-HIDROCARBURI		
	DA	NU
Skimere colectare ulei / titei		
Camera de acumulare titei		
Basa acumulare solide la intrare in separator		
Camera de apa curata		
Pompe de transfer la intrarea in separator		
Pompe pentru titetul separat		
Pompe pentru apa curata (tratata)		
PPM Meter - pentru verificarea cantitatii de ulei / titei in apa curata		
Capace ermetice pentru mentinerea pernei de gaz protector		
Scara de acces		
Balustrada de protectie		
Structura de mentinere separator la inaltime		

INFORMATII DESPRE CLIENT:

Numele Dvs.: _____

Numele Companiei: _____

Adresa: _____

Telefon: _____

Fax : _____

E-mail: _____

Dupa completare , Va rugam sa transmiteti aceasta fisa la INTECO INDUSTRIAL , folosind:**FAX: 021. 323 95 16**e-mail: tehnic@inteco.com.ro
 contact@inteco.com.ro